

SCHEDA TECNICA

PA 66 FV 30 NERO IQ

PROPRIETA'	NORMA	UNITA'	VALORE
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,36
Punto di Fusione	DSC	°C	260
Assorbimento Umidità (23°C - 24h)	ISO 62	%	1,7
Ritiro allo Stampaggio	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7
Umidità	ISO 527	%	≤ 0,20
VICAT B50	ISO 306	°C	≥ 225
Modulo Elastico	ISO 527	MPa	8000
Carico di Trazione a snervamento	ISO 527	MPa	145
Allungamento in Trazione a snervamento	ISO 527	%	2,5
IZOD (Resistenza Urto con Intaglio 23°C)	ISO 180/A	KJ/m ²	≥ 8
IZOD (Resistenza Urto senza Intaglio 23°C)	ISO 180/U	KJ/m ²	≥ 4,5
Infiammabilità (1,6 mm - 3,2 mm)	UL 94		HB
Filo Incandescente (GWFI - 2 mm)	IEC 60695-2-12	°C	650

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO	
Temperatura di Essiccazione	≥ 3 h / 80 - 90°C
Temperatura di Stampaggio	260 – 290°C
Temperatura Stampo	70 - 90°C

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. I dati sopra indicati non devono essere considerati in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi. I gradi di qualità industriale stampati con il sistema a canale caldo (hot runner), sono stampati sotto la responsabilità del trasformatore senza alcuna garanzia da parte nostra.